



DIVÍZIA MACHINERY

Strojárska výroba

Stroje:

- výroba strojov a zariadení
- stredné opravy a rekonštrukcie strojov
- výroba náhradných dielov pre stroje a zariadenia

Náradie:

- výroba náradia
- výroba špeciálnych meradiel
- opravy špeciálneho náradia
- brúsenie a ostrenie náradia
- výroba nástrojov a upínačov

Komponenty do zariadení:

- výroba zložitých tvarových dielov podľa technickej dokumentácie zákazníka z ocele, zliatin Ti, Cr – Ni zliatin, antikor, Al zliatin, a pod.

Tepelné spracovanie

procesy sú certifikované v zmysle podmienok Nadcap

Technologické zariadenia:

- Vákuová šachtová pec VSgr 70/100 (DEGUSSA – DURFERRIT)
- Vákuová dvojkomorová pec VKQFgr 50/30/50 (DEGUSSA – DURFERRIT)
- Vákuová šachtová pec VSR 70/100 (DEGUSSA – DURFERRIT)
- Mraziaci box NP 400/80 VV
- Vzduchová pec s ventilátorom KPO 20/6

Sortiment tepelne spracovávaných súčiastok a polotovarov:

- ložiskové komponenty a súčiastky pre letecký priemysel
- polotovary pre plynové a parné turbíny
- strižné náradie, ohýbacie náradie, kovacie zápustky pre dodávateľov náradia pre automobilový priemysel
- tvarové časti foriem na plasty
- tvarové časti foriem na tlakové liatie Al – zliatin

Procesy tepelného spracovania a materiály:

- kalenie prúdom plynu ocelí tr. 17 a tr. 19
- homogenizačné žíhanie odliatkov a súčiastok z mat.: Cr – Ni ocelí, 17 – 4 PH a Ni – zliatin a špeciálnych kovových materiálov
- rozpúšťacie žíhanie odliatkov a súčiastok Cr – Ni ocelí, 17 - 4 PH, Ni – zliatin a špeciálnych kovových materiálov
- žíhanie na zníženie pnutia zvarencov z Cr – Ni ocelí
- vákuové spájkovanie spájkami na báze Ni, Cu, Ag





Technológie

- brúsenie
- sústruženie
- vŕtanie
- frézovanie
- zváranie v ochrannnej atmosfére
- lisovanie
- elektroiskrové hĺbenie
- elektroiskrové rezanie
- čiernenie
- obrábanie na CNC strojoch

Popis a technologické parametre technologických zariadení na www.kinex.sk

Špeciálne procesy

Zároveň ponúkame komplexné služby v oblasti špeciálnych procesov pre letecký priemysel prostredníctvom moderných špeciálnych kontrolných zariadení – MPI, FPI, EDDY a kontrolu leptaním. Všetky špeciálne procesy sú certifikované podľa Nadcap:

- Kontrola vírivými prúdmi: **Nadcap AC7114**
- Magnetická prášková kontrola MPI: **Nadcap AC7114**
- Fluorescenčná penetračná kontrola FPI: **Nadcap AC7114**
- Kontrola leptaním: **Nadcap AC7108**



Mostové ložiská

Výroba:

- hrncové sú vyrábané v zmysle noriem EN 1337, EN 3834 a EN1090

Procesy pri realizácii mostových ložísk:

- realizácia statického výpočtu podľa podkladov od projektanta stavby
- spracovanie konštrukčnej dokumentácie
- spracovanie výrobných dokumentácie
- nákup materiálu
- výroba a protikoročná ochrana
- výstupná kontrola a zhotovenie všetkých potrebných dokladov o kvalite

Konštrukčné varianty - označenie:

- Hrnkové ložisko pevné (KNG)
- Hrnkové ložisko jednosmerne posuvné (KNGe)
- Hrnkové ložisko všesmerne posuvné (KNGa)



VÁŠ PARTNER PRE PRIEMYSEL



Vedúci divízie

Juraj Uhlárik

Tel.: +421 908 965 389

juraj.uhlarik@kinexbearings.sk

Vedúci predaja

Július Veverka

Tel.: +421 911 051 488

julius.veverka@kinexbearings.sk

Vedúci výroby

Miroslav Damaška

Tel.: +421 902 900 035

miroslav.damaska@kinexbearings.sk

Certifikáty

- ISO 9001:2008
- AS9100C
- Nadcap
- EN 1337-5:2005
- DIN EN ISO 3834-2
- EN 1090-2:2008
- EN 1090-1:2009



Kontakt

KINEX BEARINGS, a. s.

1. mája 71/36

014 83 Bytča

Slovensko

www.kinex.sk